(9日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭60-99254

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)6月3日

A 61 L A 61 M 1/00

25/00

6675-4C 6675-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全10頁)

❷発明の名称

医療チューブの連結具の自動無菌着脱装置

@特 顧 昭58-204932

田の 昭58(1983)11月2日

砂発 明 者

沼津市西沢田684

テルモ株式会社 砂田 関

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目44番1号

(1)液体撤送用の医療チューブの遺詰具を[知熟 被出し、かつ自動着脱を行なう装置であつて、前 紀医療チューブの連結具の一方を支持する第1の 支持手段と、鉄第1の支持手段を移動する第1の 移動手段と、前記級復チューブの前記第1の支持 手段での支持遊結具に対応する少なくとも2つの **連結具を支持する第2の支持手段と、鉄筋2の支 持手段を移動する第2移動手段と、前記第1の支** 持手段と順配第2の支持手段とに支持された順配 と、該加熱手段での前記道站具の加熱、非加熱を 医療チューブの連結具を前記第1の支持手段と語 2 の支持手段とに支持させ、交換用の医線チュー ブ連結具を前配筋2の支持手段とに支持させ、崩 || 御手段により前記道結状態の連結具を加熱被 菌させながら前記部1の移動手段、節2の移動手 段を相対的に移動させることにより被逃結具を脱 、かつ第1の移動手段と第2の移動手段を 期御し、第1の支持手段と第2の支持手段を相対 的に移動することにより開記第1の支持手段にて 支持された遊結具と瞬記第2の支持手段にて支持 された新たな連結具とも対向位置に移動させ、峡 後合連結させる様期例することを特徴とする

(2) 制御手数は第1の支持手段と第2の支持手 段とを加熱位置及び非加熱位置へ移動させること

特別昭60- 99254(2)

を特徴とする特許請求の範囲第1項記載の医療チューブの返給其の無菌者脱砂質。

3 . 発明の詳細な説明 技術分野

先行技術

腹膜透析や輪腋や輪虫などの難統治療ではヂ ユーブ同士の進苗、あるいはチューブと容異、ま たはカテーテルとの連結に祭してチユーブ内への 数生物の進入を完全に防ぐことが技術的課題とさ れている。特に腹膜透析のように細菌に対する助 製能力が全くない腹腔内などの部位における治療 では、チューブ内から腹腔内への散生物の進入を 確実に防止することが絶対的な技術的課題とされ ている。最近の腹膜透析による治療法は、人工腎 職による遺析法に比し変数や器具が大がかりとな らず、柏挺嬰が網路に安くなることや腹膜能滑の 以因をほぼ解明できているため、腹膜症 着も起ら せずに済み、かつ患者にかかる負担を大幅に削減 できるところまで開発されており、さらに柏菝も 続けながら仕事ができる持統的可動性腹膜透析法 (CAPD法) が発明され一般に実用化されるに

到つて多いに見値され往日を繋びている。 この途 析法の生命の安全に対する信頼性は、チューブ内への解谐やウイルス などの数生物の進入を確実 に 防止でき、もつて腹腔内での数生物の繁殖による 腹膜炎の併発という自体を到避できるか否かに 左右されているが、現在では長期間の実施が魅かしいとされている。

特別昭60- 99254(3)

ブを強めることにより行なう。酸酸に通析液を往 入した後は上記クランプを閉め、チューブを適当 に入めてパックを思考の酸に取付ければ、思考は 歩行や作業ができる。 所定時間経過後に 腹腔か から 透析液を抜くには、チューブを延ばしてパックを 飲等に置きクランプを強めればよい。 そしてパック り針をパックより引抜き、 パックを 使い 捨 し、次の新しいパックを高所にセットして い パックにパック針を刺過すれば、 2 回目以降の通 が行なえる。

しかるに、初回および2回目以降の通折におけるコネクターおよびパック針とパッグの排出口の 被続に際してはチューブ内に数生物が入らないようにするために、現在はコネクタをヨード系の数 関剤の溶液に瞬時後後したり、パック針の先端を 設備剤で良く試く等の減額操作を行なつている。 しかし、使用された設路制は透析板の限腔内住人時に体内に個く後かながら入り、41当物質として作用するので、高級度もしくは完全に設調可能な設備剤を使用することはできず、きわめて低級度もしくは設確力の弱い減を使用している。

したがつて、このような被関操作は数生物学的に言えば被関とは言えず、事実、コネクターや実き刺し針部分からの感染が透析を始めてから2ヶ月間位経過すると発生し、原設炎を併発していることが多く報告されており、たれを助ぐことは発来の方法では困難であり、持続的可動性 顕設 通析 法が 前途したように 有効な 拍扱法 である にもか かわらず 直統的 な 長期 実施が困難な 状態に あると 合われている。

このため持続時に被削が確実にできるようにア ルコールランプ委等のように火炎加熱ができ、加

熱による錆の発生、表面変化等の望ましくない姿 化が生じず、そのため長期間にわたり連結および 解験を何度機退えし行なつても離職やウイルスな どが進入する恐れがなく、もつて防禦能力が全く ない腹腔内を利用した腹膜透析に有効であり、中 でも医師によらないで思治自身が自宅や職場で透 析着級の更新を行なう持続的可助性腹膜遮析法に きわめて有効であり、その他輪被治療や輪血治療 を含めた広範囲な治療法において、チューブの特 統督所からの感染を高度の信頼性をもつて助止で きる、ドロネクターの運動嵌合面向士を熱脳豪意 により返結、及び脱離が可能な被体搬送用医療チ ユーブの連絡具を鍛えた火炎減勘進給方式があっ た。しかし、遊茄、及び脱離は手勘で行なわれて おり、人手により遺給具もアルコールランプ等の 火炎部に位置させて加熱破留し、熱鬱要益により

脱離した使用済みパック側を拾て、他方を被請スワブではき、さらに再度火炎上で未使用パック側と選結させていた。このため人の手で選結具を持つことによる細菌の付着の心配があり、不顧れな人での操作には特に問題が発生する可能性が高い。

発明の目的

本免明は上述の問題点に指みなされたもので、 自動的に火を練習での使用済みバックの選結具の 脱離、及び自動的に火を練習での米使用バックの 避結具の連結を行なう被体製送用の医療チューブ の選結具の自動無菌が脱穀器を提供することを目 的とする。

本発明のこの目的は以下の構成により達成される。 る。

液体撤送用の医復チューブの連結具を加熱被消

特質昭60- 99254 (4)

し、かつ自動者脱を行なう装置であつて、前記医 銀チューブの連結具の一方を支持する第1の支持 手段と、破路1の支持手段を移動する第1の移動 手段と、前記医療チューブの前記第1の支持手段 での支持遺結具に対応する少なくとも2つの連結 具を支持する第2の支持手段と、鉄第2の支持手 段を移動する第2の移動手段と、前記第1の支持 手段と前記第2の支持手段とに指示された前記医 級チューブの遅結其を加熱装置する加熱手段と、 終加熱手段での前記遠錯具の加熱、非加熱を制御 する制御手段とを備え、連結状態にある前記医療 チューブの連結具を崩記第1の支持手段と第2の 支持手段とに支持させ、交換用の医療チューブ進 結具を創記第2の支持手段とに支持させ、前記制 御手段により前記選結状態の連結具を加熱被菌さ せながら前記第1の移動手段、第2の移動手段を

相対的に移動させることにより該連結具を脱離させ、かつ第1の移動手段と第2の移動手段を制御し、第1の支持手段と第2の支持手段を相対的に移動することにより前記第1の支持手段にて支持された連結具と前記第2の支持手段により向位置に移動させ、故障を対向位置に移動させ、故障を対向位置に移動させ、故障を対しながらといる。

また、本発明は開御手段を第1の支持手段と第 2の支持手段とを加熱位置及び非加熱位置へ移動させる様間御することを特徴とする医鍵チューブの連結具の無難着脱炎流により速成される。 実施例

以下本発明を図示の一災施例数置に基づいて具

体的に説明する。

第1 図は本実施例の液体を送用医療チューブの 連結具の自動無菌者脱装置の斜視図、第2 図はそ の平面図である。

本実施例設置は大きく区分して超結具着脱部全体が位置されているスライドベース 1 及び、スライドベース 1 上に 位置された カテーテル 側 コネクタ 1 0 を設置可能なスライドベース 2 を駆動するモータ 5 と、同じく スライドベース 1 上に 位成された 2 組の軸被チューブ 側 コネクタ 1 1 、1 2 が設着可能なスライドベース 3 及びスライドベース 3 を駆動するモータ 6 より成り、全体がベース 1 4 上に配置されている。

モータ 4 の回転により回転数に執着された曲率 2 1 に噛合された曲率 2 2 を介して送りネジア a が回転する。送りネジ7aにスライドベース1が飲合されているため送りネジ7aの回転万向に従ってスライドベース1はリミットスイッチ16。1日転離に触着された始率23及び始率23に噛合された始率24を介して送りネジ8aが回転によりの回転によりませる。また何はにモータの収録により回転により回転によりのである。また何はによりのなる。また何はによりのなる。また何はによりのないない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの過転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの回転によりのない。またの過転によりのない。またの過転によりのできまた。またの過転によりのない。またの回転によりのない。またの過転によりのできまた。この過ぎることの回転によりにはいるというというできまた。この過ぎることの回転では、このよりないでは、スティドベース3はリミットスイッチ17、20間を移動する。

また27a,27bは送りネジ7aを軸受する と共にリミツトスイツチ15,18を配設した女 持部材であり、ベース14上に配設されている。 7 b は 支持部材 2 8 a , 2 8 b とに夫々軸 受させ て送りネジ 7 a と並行に配設された軸であり、送 リネジ 7 a と、軸 7 b によりスライドベース 1 を 支持している。

29 a 、29 b は送りネジ8 a を軸受すると共に、送りネジ8 a と並行に軸8 b を軸受する様スタイドベース 1 上に配散された支持部材であり、同時にリミットスイッチ 1 6 、1 9 も配散されている。

30 a . 30 b は送りネジタ a を軸受すると共に送りネジタ a と並行に触り b を軸受する様にスタイドペース l 上に配設された支持部材であり、同時にリミフトスインチ 17 , 20 b 配設されている。

躺 7 b , 8 b , g bは各スライドペースに対し

特間昭60- 99254 (5)

て摺動自在となつている。

また第2図X点位型には第3図の本実施例装置の正面図に示すアルコールランプ13の火鉄網递部がある。

第4回は本実施例装置の制料プロック図である。

図中4~6、15~20は第2図と同一の構成については同一番号を付した。40は第5図に示す制御プログラム等の内蔵されているROM及びRAMを含むCPU、42はモータ4駆動用のモータAドライバ、44は同様なモータ5駆動用のモータBドライバ、46はモータ6駆動用のモータCドライバである。また48は本設置動作をスタートさせるスタートスイプチ、49は本装置を初期状態化させるリセットスイプチである。

次に第5回の動作フローチャートも参照して本 実施倒装置の動作を以下に説明する。

まず、ステップ 5 0 でりセットスイッチ 4 9 を入力する。 C P U 4 0 はりセットスイッチ 4 9 入力があるとステップ 5 1 で各スライドベースを初期位置にするべくモータ 4 によりスライドベース 1 をりミットスイッチ 1 8 オン位置へ、モータ 5によりスライドベース 2 をりミットスイッチ 1 6 オン位置、モータ 6 によりスライドベース 3 をりミットスイッチ 2 0 オン位置にそれぞれ 移動させるべくモータドライバを介して各モータを駆動する。

各スタイドベースが初期位置となると次にステップ 5 2 で操作者は現在使用中のカテーテル側のコネクタをスタイドベース2の10位置に、輸液パック 3 1 のチューブ側コネクタをスタイドベー

ス3の11位置にそれぞれ遊劫状態のままセット

そして次に未使用の輪板バック32のチューブ 倒コネクタをスライドベース3の12位置に絞着 する(ステップ53)。このステップ52とステ ップ53の順序はどちらを先に行なつてもよい。 名コネクタのスライドベース上への設置が終了す ると、次にステップ54でアルコールランプ13 に点火する。

次にスタートスイッチ48を入力する (ステップ 5 5)。 CPU 4 0 はスタートスイッチ 4 8 入力を検知するとステップ 5 6 でモータ 4 を駆動し、スライドベース 1 をリミットスイッチ 1 5 オン位置まで移動させる。スライドベース 1 がリミットスイッチ 1 5 位置にくると現在使用中のカテーテルと輪被チューブとの連結コネクタ部がア

ルコールタンプ 1 3 により火炎加熱、被菌される。 そしてステップ 5 7 で所定時間加熱被菌すると、適結具の熱影楽差によりコネクト部が脱離状態となる。 本装置では所定時間は約 5 ~ 1 0 秒 となつている。

コネクト部のジョイントが外れるとステップ 5 8 でモータ 5 を駆動してスライドベース 2 をリ ミツトスイツチ1 9 位置まで移動させ、 周コネク タ部を取り外す。 続いてステップ 5 9 でステイド ベース 1 をリミツトスイツチ 1 8 位置に移動さ せ、コネクタ部をアルコールランプ 1 3 の火炎部 より外す。

そじてステップ 6 0 でモータ 6 を駆動してスラ イドベース 3 をリミットスイッチ 1 7 位置に移動 させ、新しい輪液 パッグのチューブ 何コネクタ 1 2 とカテーテル何コネクタ 1 0 を対向位置にす 特開昭60- 99254(6)

る。 そして被歯スワブでカテーテル側コネクタ 1 0 の先端部より約 2 cm程度の範囲を補試する (ステップ 6 1)。

そしてステップ 6 2 で新しい輪被バック側のコネクタ 1 2 の被菌 キャップを取り外し、ステップ 6 3 でスタートスイッチ 4 8 を入力する。

し、ステップ 6 9 で使用扱み輪板パック 3 1 倒コ ネクタ 1 1 を取り外し、使用済みパックを処理する。

この間のスライドベース移動過移図を第6図に ボす。

以上の説明ではこのスライドベースを移動させるモータの制御をリミットスインチ位置までが、ケラムによつて制御する例について述べたが、モータの回転方向を指定するのみで、後は自動的をリミットスインチ位置までモータが回転したものはいます。この制御してもよい。この制御的のモータドライバ回路例を第7回に示す。

係 7 図のモータ M 7 0 は D C モータであり + ガ 向 図 転 指 争 入 力 7 1 、 又 は - 方向 指 令 入 力 7 2 が あ る と R - S フ リ ツ プ フ ロ ツ ブ 7 4 に よ リ こ の 指 令 入 力 を 保 持 し 、 + 方 向 指 令 入 力 の 場 合 に は ANDゲート77、一川向指令入力の場合にはANDゲート78の入力が"1"となり対応人力のリミットスイッチ入力のない場合は当はANDゲートが構足されモータが駆動される。モレてリミットスイッチ位置までスライドベースを移動されると当はANDゲート出力がオフされモータの駆動を中止する。この問路によれば回転方向の指示のみで目標リミットスイッチ位置までスライドベースを移動させることができる。

また本実施例ではスライドベース1を移動させて、連結其の加熱を行なつたが、スライドベース によらず、スライドベース1をベース14上に 定とし、加熱手級であるアルコールランプを移動 させても、またランプの火灰の点火、梢火により 加熱、非加熱を制御してもよい。

また加熱手段はアルコールランプに収るもので

なく、良質のススのでないガス(プロパン、ブタン)を用いたガスパーナー等を用いても、また電 熱温を用いてもよく、また純度の高いアルコール 等が使用でき、中心温度が1000℃位で直結具 の周囲10cm位が被留できる熱観であれば特に限 定されるものではない。

また本実施例では支持手段による連結具の移動中には加熱被菌されていないが、支持手段による 送結具の移動中にも加熱被菌が行なわれるのが好ましい。

発明の効果

以上説明した和く本免明によれば、カテーテルと連結具で連結されている輪被パック等の交換時、人の手が触らずに加熱減難しながら連結具の設着ができ、細葉の付着が防げ、操作の熱熱に関係なく無菌での連結具着脱が行なえる医療チュー

路 7 図は本発明の他の実施例モータドライバ回 路図である。

図中、1~3…スライドベース、4~6、70 …モータ、7~9…送りギヤ、10~12…コネ クタ部、13…アルコールランプ、14…ベー ス、15~20、75、76…りミツトスイツ チ、31…古い輪液パツク、32…新しい輪液パ

特 片 出 順 人 テルモ株式会社 代理人 弁理士 大 塚 駅 総合大塚 に大塚

特開昭60- 99254 (ア)

ブの連結具の自動無限有限数数を提供できる。

本発明の計過な実施医様に従えば、加热、非加熱の制料を過越具を支持する支持手段を、加熱位置とに提続的に移動させて行なうことにより、連結其の被盗キャップの取り外しや、被菌スワブでの構成が安全かつ容易に行なえると共に加熱被害も確実に行なえる。

4. 密節の簡単な説明

第1回は本発明の一災施制医療チューブの追訪 具の自動無菌者脱砕質の斜視回、

第2回は本実施例設置の平面超、

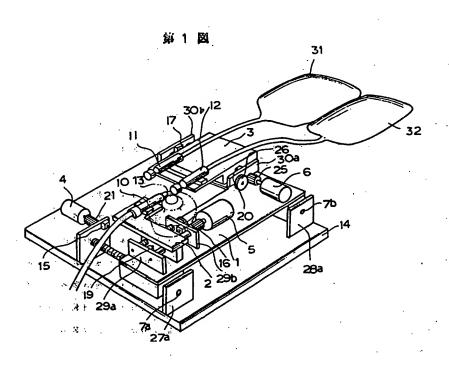
第3個は本実施例装別の正面は、

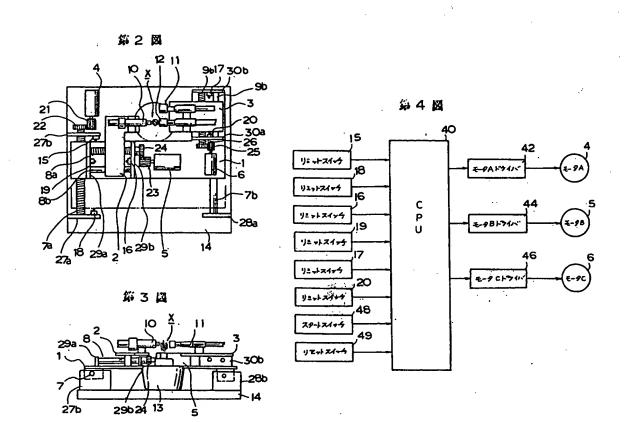
筋も図は本実施例装置の制御プロック図。

第5 国は本実施例炎器の類例フローチャート、

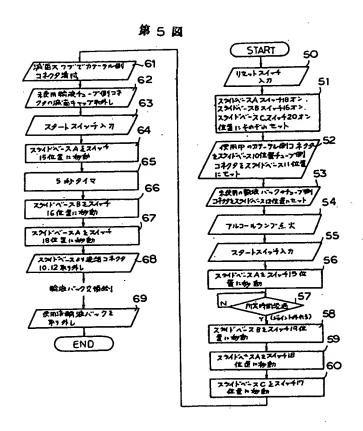
第6回は本実施例設置のステイドスイッチ移動 選移図、

特際昭60- 99254 (8)





特別昭60~ 99254 (9)



第6図

